

# 宁德市海上养殖塑胶产品质量 监督抽查实施细则

本细则适用于宁德市级、县级海上养殖塑胶产品质量监督抽查，其他部门组织的及针对特殊情况的监督抽查可参考本细则执行。内容包括产品分类、术语和定义、抽样方法、检验依据、检验要求、判定规则、结论用语。

## 一. 产品分类

塑胶渔排由网箱支架连接器、塑胶管材、塑胶踏板、塑胶浮球构成，监督抽查产品范围包括塑胶渔排管材、塑胶踏板、塑胶浮球。

## 二. 术语与定义

本细则中未列出的术语和定义同相关引用标准的术语和定义。

## 三. 抽样方法

(一) 抽样型号或规格。抽取样品应为同一标准生产、同一型号规格、同一批次的产品。

(二) 抽样方法和基数。以随机抽样的方式在被抽样的生产企业成品库内或市场销售商待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、一年内生产的产品。抽样基数应不少于抽取样品量即可。

(三) 抽样数量。

表 1 抽样数量表

产品种类	抽样数量
塑胶渔排塑胶管材	0.5m×6 段，其中 3 段为检验样，3 段为备用样。
塑胶浮球	10 个，其中 5 个为检验样，5 个为备用样
塑胶踏板	0.5m×6 段，其中 3 段为检验样，3 段为备用样。
备用样品一般封存在受检单位，当任务下达单位有要求时，可封存在承检机构。	

(四) 样品处置。应当对检验样品和备用样品分别签封，样品由抽样人员和被抽样单位陪同人员用封条封样。封样时，应保证样品所有可开启部位的贴封（防止样品被调换），由抽样人员和被抽样单位陪同人员共同签字并加盖被抽样单位公章。样品储存条件应满足产品的规定要求，如样品标签上标明特殊储存要求（如不得挤压等条件），样品应按要求进行处置。

(五) 抽样单填写。在抽样单备注栏中注明被抽查产品名称、型号规格、产品等级、生产日期、执行标准和企业相关信息等需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

#### 四. 检验依据

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本方案。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本方案。

GB/T 1040.2-2006 塑料拉伸性能的测定第 2 部分：模塑和挤塑塑料的试验条件

GB/T 6040 红外光谱分析方法通则

GB/T 9341-2008 塑料 弯曲性能的测定

GB/T 13508-2011 聚乙烯吹塑容器

GB/T 13663.2-2018 给水用聚乙烯（PE）管道系统 第 2 部分：管材

GB/T19466.3-2004 塑料 差示扫描量热法（DSC）第 3 部分：熔融和结晶温度及热焓的测定

宁政文〔2018〕281 号 宁德市人民政府关于印发宁德市海上渔排藻类养殖设施升级改造实施方案（试行）的通知

宁海渔（2019）40 号 关于印发海上养殖设施升级改造项目产品质量控制及验收指导意见的通知

宁海渔（2019）107 号 关于完善海上养殖设施升级改造项目资金及质量管理办法的通知

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求。

## 五. 检验要求

表 2 塑胶渔排塑胶管材检验项目

序号	检验项目	检验方法	技术指标
1	材质	GB/T 6040 GB/T19466.3-2004	鉴别是否为高密度聚乙烯
2	氧化诱导时间	GB/T 13663.2-2018	≥20min
3	拉伸强度 <sub>注1</sub>	GB/T 1040.2-2006	≥20MPa
4	断裂伸长率	GB/T 13663.2-2018	≥350%

序号	检验项目	检验方法	技术指标
5	弯曲强度	GB/T 9341-2008	$\geq 25\text{MPa}$
注 1: 试样类型 1B、试验速度 50mm/min。			

表 3 塑胶踏板检验项目

序号	检验项目	检验方法	技术指标
1	材质	GB/T 6040 GB/T19466.3-2004	鉴别是否为高密度聚乙烯
2	氧化诱导时间	GB/T 13663.2-2018	$\geq 20\text{min}$
3	拉伸强度 <sup>注 1</sup>	GB/T 1040.2-2006	$\geq 20\text{MPa}$
4	弯曲强度	GB/T 9341-2008	$\geq 10\text{MPa}$
注 1: 试样类型 1B、试验速度 50mm/min。			

表 4 塑胶浮球检验项目

序号	检验项目	检验方法	技术指标
1	材质	GB/T 6040 GB/T19466.3-2004	鉴别是否为高密度聚乙烯
2	外观	参照 GB/T 13508-2011	应符合 GB/T 13508-2011 表 3 要求
3	长度	参照 GB/T 13508-2011	仅出具测试数据, 不判定
4	外径	参照 GB/T 13508-2011	仅出具测试数据, 不判定

序号	检验项目	检验方法	技术指标
5	最小壁厚 <sup>注1</sup>	参照 GB/T 13508-2011	≥ 3.0mm
6	质量	参照 GB/T 13508-2011	仅出具测试数据，不判定
7	密封性能	参照 GB/T 13508-2011	不泄漏
8	跌落性能 (空桶试验)	参照 GB/T 13508-2011	无破损、不蹦盖(带盖产品)

注 1:

① 用于藻类养殖的塑胶大浮球和中浮球最小壁厚不小于 3.0 毫米，塑胶小浮球最小壁厚不小于 1.0 毫米。

② 藻类养殖塑胶浮球规格：  
 塑胶大浮球为直径不小于 500 毫米，长度不小于 900 毫米；  
 塑胶中浮球为直径不小于 400 毫米，长度不小于 400 毫米；  
 塑胶小浮球：塑胶圆形浮球为直径不小于 150 毫米，塑胶圆柱形浮球为直径不小于 80 毫米、长度不小于 120 毫米。

## 六. 判定规则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

## 七. 结论用语

（一）经抽样检验，所检项目符合 xxx 细则要求，依据 xxx 抽查细则，判定为合格；

（二）经抽样检验，xxx、xxx、xxx 项目不符合 xxx 细则要求，依据 xxx 抽查细则，判定为不合格。